



**SKOGSINDUSTRIERNAS
TEKNIK AB**
Pulp and Paper Industries' Engineering Co

SSG 7475
(Ersätter SSG 1075)

Datum
1999-11-01

Utgåva
1

Beteckning
TKRR

Sida
1(4)

Rörböjar av stål. Typ 3 och 5. 90° Tryckkärlskvalitet

Orientering

Detta dokument ersätter SSG 1075, utgåva 6.

1 Beteckning

**Rörbøj DIN 2605 - Vinkel - Typ¹⁾ - Ytterdiameter (Dy) x Godstjocklek (T)
Utförande²⁾ - Material**

1.1 Exempel 1

**Sömlös rörbøj med med kort radie, typ 3:
Rörbøj DIN 2605 - 90° - 3 - 33,7 x 2,6 S - St 35.8/I**

1.2 Exempel 2

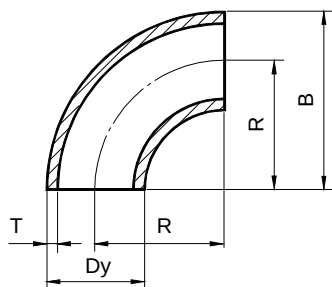
**Svetsad rörbøj med lång radie, typ 5:
Rörbøj DIN 2605 - 90° - 5 - 33,7 x 2,6 W - St 35.8/III**

¹⁾ Se avsnitt 2.2 "Typ"

²⁾ Se avsnitt 2.4 "Utförande"

2 Fordringar

2.1 Basmått



2.11 Toleranser

Basmått		Tolerans	Enligt Norm
Ytterdiameter Dy ≤100		±1% av Dy, dock max ± 0,5 mm	DIN 2609
Ytterdiameter Dy >100		±1% av Dy	
Godstjocklek T ¹⁾		– 12,5% av T	DIN 2605
Vinkelräthet för ändplan Q		1% av Dy, dock max 1 mm (figur nedan)	DIN 2609
Byggmått B	Dy	Rörböjar 90° Toleranser för B (mm)	DIN 2605
	33,7 - 76,1	±2,5	
	88,9 - 114,3	±3,0	
	139,7 - 219,1	±3,5	
	273	±4,0	
	323,9 - 457	±5,0	
	508 - 711	±6,0	
	≥813	±8,0	
Bockningsradie R		Enligt tabell avsnitt 2.31 och 2.32	

¹⁾ Får ej mätas över svetsvulst.

