



SKOGSINDUSTRIERNAS
TEKNIK AB
Pulp and Paper Industries' Engineering Co

Datum
1999-11-01

Utgåva
1

SSG 7456
(Ersätter SSG 1056)

Beteckning
TKRR

Sida
1(1)

Svetsfläns med krage. PN 100

Orientering

Detta dokument ersätter SSG 1056, utgåva 4. Standarden utgör ett urval ur SMS 2037.

1 Beteckning

Svetsfläns med krage SMS 2037 - DN - Plan tätningssyta

1.1 Exempel

Svetsfläns med krage SMS 2037- 15 - Plan tätningssyta

2 Fordringar

2.1 Material

SS-stål 1430.

2.2 Utförande

Pressad, smidd eller formad av valsad profil och hopsvetsad. Ytterkanterna skall vara fria från grader. Plan tätningssyta.

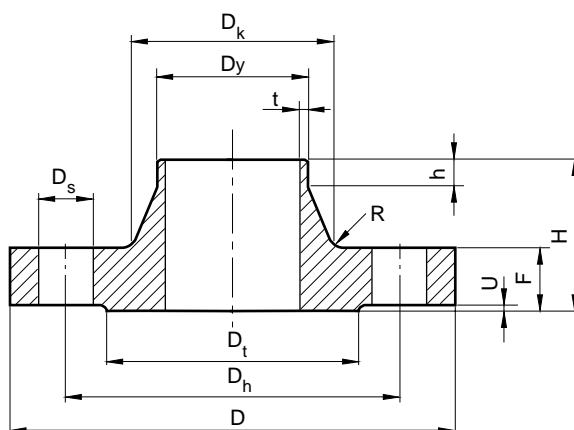
2.3 Märkning

Enligt SMS 2022.

2.4 Tryck och temperaturer

Enligt SMS 333.

2.5 Dimensioner



DN	Rör D _y	t	D	D _k	D _t	H	h	F	U	R	Skruvhål			
											Antal	D _s	D _h	Frigång för gänga
15	21,3	2	105	34	47	45	6	20	2	4	4	14	75	M 12
25	33,7	2,6	140	52	68	58	8	24	2	4	4	18	100	M 16
40	48,3	2,9	170	70	88	62	10	26	3	6	4	22	125	M 20
50	60,3	3,2	195	90	102	68	10	28	3	6	4	26	145	M 24
80	88,9	4	230	120	133	78	12	32	3	8	8	26	180	M 24
100	114,3	5	265	150	158	90	12	36	3	8	8	30	210	M 27
150	168,3	7,1	355	210	212	115	12	44	3	10	12	33	290	M 30
200	219,1	10	430	278	285	130	16	52	3	10	12	36	360	M 33
250	273	12,5	505	340	345	157	18	60	3	12	12	39	430	M 36
300	323,9	14,2	585	400	410	170	18	68	4	12	16	42	500	M 39