



**SKOGSINDUSTRIERNAS
TEKNIK AB**
Pulp and Paper Industries' Engineering Co

SSG 7455
(Ersätter SSG 1055)

Datum
1999-11-01

Utgåva
1

Beteckning
TKRR

Sida
1(1)

Svetsfläns med krage. PN 64

Orientering

Detta dokument ersätter SSG 1055, utgåva 4. Standarden utgör ett urval ur SMS 2036.

1 Beteckning

Svetsfläns med krage SMS 2036 - DN - Plan tätningsyta

1.1 Exempel

Svetsfläns med krage SMS 2036 - 50 - Plan tätningsyta

2 Fordringar

2.1 Material

SS-stål 1430.

2.2 Utförande

Pressad, smidd eller formad av valsad profil och hopsvetsad. Ytterkanterna skall vara fria från grader. Plan tätningsyta.

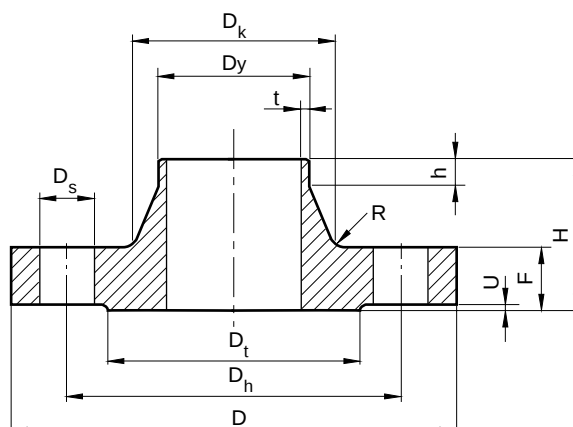
2.3 Märkning

Enligt SMS 2022.

2.4 Tryck och temperaturer

Enligt SMS 333.

2.5 Dimensioner



För DN 15 - 40 används flänsar för PN100 enligt SSG 7456.

DN	Rör D_y	t	D	D_k	D_t	H	h	F	U	R	Skruvhål			
											Antal	D_s	D_h	Frigång för gång
50	60,3	2,9	180	82	102	62	10	26	3	6	4	22	135	M 20
80	88,9	3,6	215	112	133	72	12	28	3	8	8	22	170	M 20
100	114,3	4	250	138	158	78	12	30	3	8	8	26	200	M 24
150	168,3	5,6	345	202	212	95	12	36	3	10	8	33	280	M 30
200	219,1	7,1	415	256	285	110	16	42	3	10	12	36	345	M 33
250	273	8,8	470	316	345	125	18	46	3	12	12	36	400	M 33
300	323,9	11	530	372	410	140	18	52	4	12	16	36	460	M 33