



Svetsfläns med krage. PN 40

Orientering

Detta dokument ersätter SSG 1054, utgåva 4. Standarden är ett urval ur SMS 2035.

1 Beteckning

Svetsfläns med krage SMS 2035 - DN - Plan tätningssyta

1.1 Exempel

Svetsfläns med krage SMS 2035 - 15 - Plan tätningssyta

2 Fordringar

2.1 Material

SS-stål 1430.

2.2 Utförande

Pressad, smidd eller formad av valsad profil och hopsvetsad. Ytterkanterna skall vara fria från grader. Plan tätningssyta.

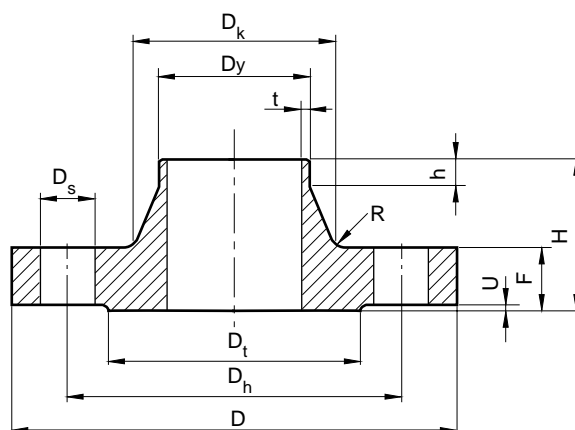
2.3 Märkning

Enligt SMS 2022.

2.4 Tryck och temperaturer

Enligt SMS 333.

2.5 Dimensioner



| DN | Rör D _y | t | D | D _k | D _t | H | h | F | U | R | Skruvhål | | | |
|-----|-----------------------|-----|-----|----------------|----------------|-----|----|----|---|----|----------|----------------|----------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | Antal | D _s | D _h | Frigång för gänga |
| 15 | 21,3 | 2 | 95 | 32 | 47 | 38 | 6 | 16 | 2 | 4 | 4 | 14 | 65 | M 12 |
| 20 | 26,9 | 2,3 | 105 | 40 | 58 | 40 | 6 | 18 | 2 | 4 | 4 | 14 | 75 | M 12 |
| 25 | 33,7 | 2,6 | 115 | 46 | 68 | 40 | 6 | 18 | 2 | 4 | 4 | 14 | 85 | M 12 |
| 40 | 48,3 | 2,6 | 150 | 64 | 88 | 45 | 7 | 18 | 3 | 6 | 4 | 18 | 110 | M 16 |
| 50 | 60,3 | 2,9 | 165 | 75 | 102 | 48 | 8 | 20 | 3 | 6 | 4 | 18 | 125 | M 16 |
| 80 | 88,9 | 3,2 | 200 | 105 | 133 | 58 | 12 | 24 | 3 | 8 | 8 | 18 | 160 | M 16 |
| 100 | 114,3 | 3,6 | 235 | 134 | 158 | 65 | 12 | 24 | 3 | 8 | 8 | 22 | 190 | M 20 |
| 150 | 168,3 | 4,5 | 300 | 192 | 212 | 75 | 12 | 38 | 3 | 10 | 8 | 26 | 250 | M 24 |
| 200 | 219,1 | 6,3 | 375 | 244 | 285 | 88 | 16 | 34 | 3 | 10 | 12 | 30 | 320 | M 27 |
| 250 | 273 | 7,1 | 450 | 306 | 345 | 105 | 18 | 38 | 3 | 12 | 12 | 33 | 385 | M 30 |
| 300 | 323,9 | 8 | 515 | 362 | 410 | 115 | 18 | 42 | 4 | 12 | 16 | 33 | 450 | M 30 |
| 350 | 355,6 | 8,8 | 580 | 408 | 465 | 125 | 20 | 46 | 4 | 12 | 16 | 36 | 510 | M 33 |
| 400 | 406,4 | 11 | 660 | 462 | 535 | 135 | 20 | 50 | 4 | 12 | 16 | 39 | 585 | M 36 |