



**SKOGSINDUSTRIERNAS
TEKNIK AB**
Pulp and Paper Industries' Engineering Co

Datum
1999-11-01

Utgåva
1

SSG 7453
(Ersätter SSG 1053)

Beteckning
TKRR

Sida
1(1)

Svetsfläns med krage. PN 25

Orientering

Detta dokument ersätter SSG 1053, utgåva 4. Standarden utgör ett urval ur SMS 2034.

1 Beteckning

Svetsfläns med krage SMS 2034 - DN - Plan tätningssyta

1.1 Exempel

Svetsfläns med krage SMS 2034 - 200 - Plan tätningssyta

2 Fordringar

2.1 Material

SS-stål 1430.

2.2 Utförande

Pressad, smidd eller formad av valsad profil och hopsvetsad. Ytterkanterna skall vara fria från grader. Plan tätningssyta.

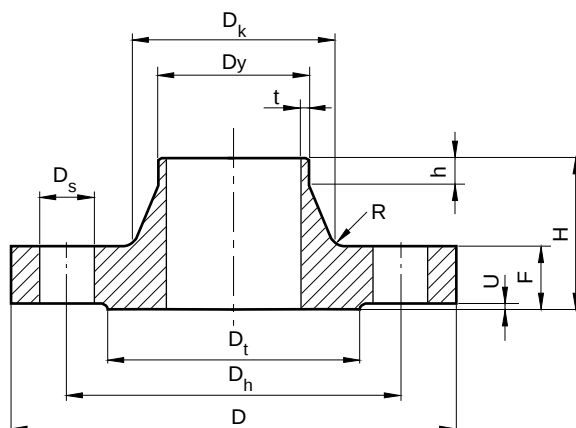
2.3 Märkning

Enligt SMS 2022.

2.4 Tryck och temperaturer

Enligt SMS 333.

2.5 Dimensioner



För DN 15 - 80 används flänsar för PN40 enligt SSG 7454.

DN	Rör D_y	t	D	D_k	D_t	H	h	F	U	R	Skruvhål			
											Antal	D_s	D_h	Frigång för gång
200	219,1	6,3	360	244	278	80	16	30	3	10	12	26	310	M 24
250	273	7,1	425	298	335	88	18	32	3	12	12	30	370	M 27
300	323,9	8	485	352	390	92	18	34	4	12	16	30	430	M 27
350	355,6	8	555	398	450	100	20	38	4	12	16	33	490	M 30
400	406,4	8,8	620	452	505	110	20	40	4	12	16	36	550	M 33