

Rörupphängningar – typer

Orientering

Denna standard ger detaljerade beskrivningar av olika typer av rörupphängningar och beskriver de ingående komponenterna i respektive typ.

Rörupphängningarnas användningsområden beskrivs översiktligt i [SSG 7001](#).

Ändringar sedan föregående utgåva

Denna utgåva skiljer sig från föregående genom att:

- Standarden har uppdaterats med nya typer: 21 och 22.
- Tabell 1 har uppdaterats.
- Distansbricka har tagits bort från sortimentet.
- Fig 12 för typ 8 har tagits bort.
- Texten om förspänning har justerats.
- *Styrning* har lagts till i beteckningen för typ 16.

Innehåll

1	Beteckning	3
2	Krav	3
	2.1 Ytbehandling	3
	2.2 Stopplackar	3
	2.3 Typer	3
	2.3.1 Typ 1	4
	2.3.2 Typ 2	5
	2.3.3 Typ 3	6
	2.3.4 Typ 4	7
	2.3.5 Typ 5	8
	2.3.6 Typ 6	9
	2.3.7 Typ 7	10
	2.3.8 Typ 8	11
	2.3.9 Typ 9	12
	2.3.10 Typ 10	13
	2.3.11 Typ 11	14
	2.3.11.1 Typ 11A	14
	2.3.11.2 Typ 11B	15
	2.3.12 Typ 12	16
	2.3.12.1 Typ 12A	16
	2.3.12.2 Typ 12B	16
	2.3.13 Typ 13	17
	2.3.13.1 Typ 13A	17
	2.3.13.2 Typ 13B	17
	2.3.14 Typ 14	18
	2.3.14.1 Typ 14A	18
	2.3.14.2 Typ 14B	18
	2.3.15 Typ 15	19
	2.3.15.1 Typ 15A	19

2.3.15.2 Typ 15B	19
2.3.16 Typ 16	20
2.3.16.1 Typ 16A	20
2.3.16.2 Typ 16B	21
2.3.17 Typ 17	22
2.3.18 Typ 18	23
2.3.19 Typ 21	24
2.3.19.1 Typ 21A	24
2.3.19.2 Typ 21B	25
2.3.20 Typ 22	26
2.3.20.1 Typ 22A	26
2.3.20.2 Typ 22B	27
2.3.21 Typ 27	28
2.3.22 Typ 28	29
2.3.23 Typ 29	30
2.3.24 Typ 30	31
2.3.25 Typ 31	32
2.3.26 Typ 32	33
2.3.27 Typ 33	34
2.3.28 Typ 36	35
2.3.29 Typ 38	36
3 Referenser	37

Bilaga 1: Max. tillåten last

1 Beteckning

Beteckning anges enligt exemplen för respektive typ enligt avsnitt 2.3 – ”Typer”. Dessa exempel är kompletta och entydiga. I de fall sådana inte är möjliga att ange noteras endast tillgängliga uppgifter, dock i den ordning som beteckningen utvisar.

2 Krav

Till rörupphängningselementen används pendlar enligt [SSG 7026](#). Pendlarna ska levereras i handelslängden 2 m och tillkapas vid montage i de fall rörupphängningselementets höjd (H) ej går att ange.

Muttrar låses, dock inte med svets.

Glidytor behandlas vid montage med molybdendisulfidsmjörjmedel.

Svetsning mellan legerat och olegerat material utförs med överlegerad rostfri elektrod.

2.1 Ytbehandling

Ytbehandling utförs enligt standarden för respektive rörupphängningselement, se [SSG 7025–SSG 7179](#). Kapytor på pendlar samt montage-svetszoner rengörs, slipas och bestryks med zinkstoffärg till samma tjocklek som omkringliggande skikt.

2.2 Stopplackar

Vid användning av stopplackar ska risken för sprickbildning vid tunnväggiga rör beaktas. Brukare och leverantör av rörsystem kommer överens om de regler som ska gälla vid användning av stopplackar. Till följande typer används normalt alltid stopplackar: Typ 3, Typ 9, Typ 10, Typ 16, Typ 27, Typ 28, Typ 29, Typ 30, Typ 32, Typ 36 och Typ 38.

2.3 Typer**Tabell 1** Typöversikt

Rörupphängningselement	Typ	Sida
Upphängningar	Typ 1–Typ 3	sida 4–sida 6
Fjädrande upphängningar	Typ 4–Typ 10	sida 7–sida 13
Glidstöd	Typ 11, Typ 12, Typ 16, Typ 21, Typ 22	sida 14, sida 16, sida 20, sida 24, sida 26
Styrningar	Typ 13–Typ 15	sida 17–sida 19
Fjädrande styrningar	Typ 17–Typ 30	sida 22–sida 31
Stöd	Typ 31–Typ 32	sida 32–sida 33
Flexibla stöd	Typ 33	sida 34
Fixar	Typ 36–Typ 38	sida 35–sida 36