

Koder och symboler för mät- och styrfunktioner i processflödesscheman

Orientering

Anläggnings- och processfunktioners uppbyggnad framgår av SSG 5275, "Funktionsbaserat identifieringssystem för process och anläggning".

Syftet med dessa anvisningar är i huvudsak att delge branschen ett system av koder och symboler som provats och utvärderats i samband med flera stora projekt.

Anvisningarna bygger i stort på befintlig standard inom området:

- SS-ISO 14 617-5, Mät- och styrdon
- SS-ISO 14 617-6, Mät- och styrfunktioner

I standardserien "SS-ISO 14617, Grafiska symboler för scheman" finns samtliga icke elektriska symboler samlade. Symbolsamlingen finns också inlagd i en databas, tillgänglig via SIS om abonnemang tecknas.

Innehåll

1 Inledning	1
2 Referenser	2
3 Användningsprinciper	2
4 Tillämpningsinstruktioner	2
4.1 Funktionskoder och numrering	2
4.2 Grafiska symboler	3
4.2.1 Mätpunkt	3
4.2.2 Funktionslinje	3
4.2.3 Symboler	3
5 Tabell för funktionskoder	4
5.1 Funktionskod för identifiering av mät- och styrfunktioner. Betydelsen av första (1:a) bokstav i funktionskoden	4
5.2 Betydelsen av andra (2:a) bokstav i funktionskoden	5
6 Symboler för mät- och styrfunktioner	6
7 Exempel på användning av symboler i flödesscheman	8
8 Exempel på processflödesscheman. Se även exempel i SSG 5275. ..	11
9 Exempel på skriv-rit symboler för objekt-ID. Flödesscheman	12
10 Kompletterande synpunkter	13

1 Inledning

Anvisningarna omfattar koder och symboler för grundläggande mät- och styrfunktioner processflödesscheman.

Med processflödesscheman redovisas alla i processen ingående delavsnitt och hjälpsystem. Detta sker medelst symboler och linjer som beskriver processförlopp med avseende på funktioner såsom förflytta, behandla, mäta, styra och lagra en produkt.

Funktionskoden består av versaler (stora bokstäver). Möjliga kombinationer framgår av tabell, se avsnitt 5.