



**SKOGSINDUSTRIERNAS  
TEKNIK AB**

Pulp and Paper Industries' Engineering Co

Sweden

Anm: Ny sida 1  
Remark: New page 1

**SSG 5270**

Date  
2001-11-01

Edition  
4

Designation  
TKI/TKR/  
TKE

Page  
1 (30)

## Symboler för processflödesscheman

## Graphic symbols for process flow diagrams

### Orientering

Denna utgåva skiljer sig från den föregående i huvudsak genom att symboler kompletterats och ändrats. Dessutom har avsnittet om vatten- och avloppsrening tillkommit samt att symbolnamn (filnamn) införts vid respektive symbol.

### Innehåll

#### Inledning

- 1 Allmänt om symboler
- 2 Måttangivelser på flödeslinjer, ventiler, pumpar, fläktar
- 3 Symboler för:
  - Rör och rördetaljer
  - Ventiler och armatur
  - Pumpar, fläktar och kompressorer
  - Apparater
  - Maskiner
  - Vatten- och avloppsrening
  - Turbiner, motorer och generatorer

#### Inledning

Denna rekommendation redovisar symboler som skall informera användaren om vilken processhändelse som avses i en viss processposition, t ex pumpning, silning, malning, värmeväxling, lagring, etc.

Vissa maskinella utrustningar är så frekvent använda i branschen att symbolerna för dessa fått ett utseende med drag av maskinfabrikat.

Exempel finns också på symboler som ger utrymme för precisering av en pumps funktionsprincip, t ex kolvpump. Sådana preciseringar är vanligtvis ej erforderliga i ett processorienterat schema som vänder sig till process-teknikern-operatören.

### 1 Allmänt om symboler

Förenklade symboler (typ blockschemasymboler) för processflödesscheman redovisas i dokumentet SSG 5269.

Koder och symboler för mät- och styrfunktioner i processflödesscheman redovisas i SSG 5276 (ersätter SSG-I/E 8701). ID-system och processkoder, se SSG 5275 (ersätter SSG-I/E 9103).

Symboler för processbildsuppbyggnad-allmänna principer redovisas i SSG 5262 (I detta dokument ges bl a förslag på symboler att nyttjas i samband med grafikuppbyggnad).

### Guidance information

The principal difference between this edition and the previous one is that symbols have been added and changed. The section on water purification and effluent treatment has been added, and symbol designations have been inserted for the symbols.

### Contents

#### Introduction

- 1 Symbols, general
- 2 Dimensions for flow lines, valves, pumps, fans
- 3 Symbols for
  - Pipes and pipe fittings
  - Valves and accessories
  - Pumps, fans and compressors
  - Apparatus
  - Machines
  - Water purification and effluent treatment
  - Turbines, motors and generators

#### Introduction

This recommendation sets out symbols whose purpose is to inform the user as to what process event is referred to at a certain process position, i.e. pumping, screening, grinding, heat exchange, storage, etc.

Certain mechanical equipment is so frequently used in the forestry industry that the shapes of the symbols for these have an engineering industry character.

There are also examples of symbols which provide scope for the definition of the principle of operation of a pump, e.g. reciprocating pump. Such definitions are usually unnecessary in a process oriented diagram which is intended for the process engineer-operator.

### 1 Symbols, general

Simplified symbols (of the block diagram symbol type) for process flow diagrams are given in the document SSG 5269.

Codes and symbols for measurement and control functions in process flow diagrams are given in SSG 5276E (supersedes SSG-I/E 8701).

With regard to identification systems and process codes, see SSG 5275E (supersedes SSG-I/E 9103).

The general principles of process image construction are given in SSG 5262E. (This document puts forward proposals for symbols to be used in conjunction with graphic image construction).