Förhandsgranskning / Preview

SSG

SSG 4907

Datum	Utgåva	Beteckning	Sida
2015-05-25	3	TKE	1 (13)

Kontaktpressning för Cu- och Al - förbindningar samt termografins betydelse i det förebyggande underhållet

Orientering

Dessa anvisningar behandlar skruvförbindningar/kontaktpressning av förbindningar av koppar- och aluminiumledare samt termografins betydelse i det förebyggande underhållet. Anvisningarna tar upp en del grundläggande begrepp inom området och ger råd och riktlinjer för planering och utförande. Anvisningarna gör dock ej anspråk på att vara fullständiga eller uttömmande, men kan i vissa sammanhang utgöra ett värdefullt verktyg för elteknikern. Fig.som medtagits har huvudsakligen - efter medgivande - hämtats från Elpress.

Denna utgåva skiljer sig från tidigare i huvudsak genom att en allmän genomgång av dokumentet genomförts.

Innehåll

1 Inledning
1.1 Systemteknik
1.2 Ekonomi
2 Förbindningar - kontaktpressning
2.1 Kontroll
2.2 Förbindningar, koppar
2.3 Förbindningar, aluminium
2.4 Produktmärkning
2.5 Verktygssystem
2.6 Säkerhet/Kontroll
2.7 Miljötålighet och temperatur
2.7.1 Standard
2.7.2 Tuff miljö
2.8 Kontaktpressning, klenare areor
2.9 Skruvförbindningar
2.9.1 Förbindningar
2.9.2 Märkning
2.9.3 Säkerhet/kontroll
2.10 Montering av skruvförband för kabelskor i allmänhet
3 Termografins betydelse i det förebyggande underhållet
3.1 Allmänt
3.2 Skarvmetoder
3.2.1 Fasta förband
3.2.2 Rörliga förband
4 Referenser

Not to be reprinted without permission