



Sexkantsmutter. Metriska gängor. Hållfasthetsklass 8. Förzinkade

Orientering

Denna standard är ett urval ur SS-EN ISO 4032.

1 Beteckning

Sexkantsmutter ISO 4032 - Gängstorlek (d) - Hållfasthetsklass - Ytbehandling

1.1 Exempel 1

Sexkantsmutter ISO 4032 - M4 - 8 - Fe/Zn 5c₁

1.2 Exempel 2

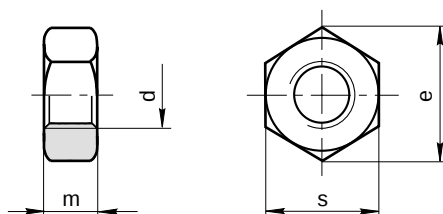
Sexkantsmutter ISO 4032 - M6 - 8 - Fe/Zn 25

2 Fordringar

2.1 Allmänt

Toleranser och övriga i denna standard ej medtagna specifikationer enligt SS-EN ISO 4032.

2.2 Dimensioner



Gänga d	s max.	e min.	m max.
M 4	7	7,66	3,2
M 5	8	8,79	4,7
M 6	10	11,05	5,2
M 8	13	14,38	6,8
M10	16	17,77	8,4
M12	18	20,03	10,8
M16	24	26,75	14,8
M20	30	32,95	18
M24	36	39,55	21,5
(M27)	41	45,20	23,8
M30	46	50,85	25,6
(M33)	50	55,37	28,7
M36	55	60,79	31

Dimensioner inom parentes är avsedda för flänsförband.

2.3 Hållfasthetsklass

Hållfasthetsklass 8 enligt SS-EN ISO 898/2.

2.4 Ytbehandling

Elförzinkning och blank-kromatering för dimensionerna M4 - M5 enligt SS-EN ISO 4042 och varmförzinkning för dimension M6 och grövre enligt SS 3192.

Beteckning	Ytbehandling	Nominell zinkskiktstjocklek µm	Gäller för gänga
Fe/Zn 5c ₁	Elförzinkning och blank-kromatering	5	M4 - M5
Fe/Zn 25	varmförzinkning	25	M6 - M8
Fe/Zn 45		45	M10 - M36