

Guide för svetskrav – svensk industris gemensamma tolkningar och riktlinjer

Orientering

Denna guide beskriver de krav som finns på svetsarbeten och ska fungera som ett stöd för beställaren när det gäller vilken kompetens som krävs för olika svetsarbeten som ska utföras på en anläggning. Guiden kan även nyttjas av leverantörer för att öka förståelsen för beställarens krav.

Guiden gäller inte som kravställning för arbeten som utförs inom en leverantörs egen verkstad.

Svetsarbeten är mycket viktiga för utrustningars och anläggningars tillförlitlighet och tillgänglighet. Guiden är svensk industris tolkning och tilläggskrav till gällande svetsregler för metalliska material. Målet är att all svetsning i anläggningarna ska utföras med rätt kvalitet på rätt position.

Guiden är ett komplement till standarderna SS-EN ISO 3834, delarna 1-4, och SS-EN 1090-2. Tillsammans med standarderna ger guiden en tolkning av vad som är "god teknisk praxis" när det gäller svetsarbeten inom industriella anläggningar.

Innehåll

1	Relaterade dokument	3
2	Terminologi	3
3	Bakgrund och syfte	3
	3.1 Om dokumentet	4
4	Krav	4
	4.1 Krav i standarder	4
	4.1.1 Krav på svetsprocessen	5
	4.1.2 Krav på förbehandlingsgrad	6
	4.2 Beställarens specifika krav	6
	4.3 Krav på organisationen	6
5	Processflöden för nytillverkning, reparation eller förändring ..	7
	5.1 Svetskravsbedömning	8
	5.1.1 Projektprocess för verifiering av svetskrav (nyttillverkning) ..	9
	5.1.2 Projektprocess för verifiering av svetskrav (reparation och underhåll)	10
	5.2 Tryckkärlsdirektivet (PED)	11
	5.2.1 Nyttillverkning	11
	5.2.2 Reparation och underhåll	11
	5.3 EN 1090, CPR, Eurokoder	12
	5.3.1 Nyttillverkning	13
	5.3.2 Reparation och underhåll	13
	5.4 Maskindirektiv (MD)	14
	5.4.1 Nyttillverkning	14
	5.4.2 Reparation och underhåll	14
	5.5 Enklare smiden	15
	5.5.1 Nyttillverkning	16
	5.5.2 Reparation och underhåll	16
6	Kravtillämpningar och dokumentationskrav	17
	6.1 Kravtillämpningar	17
	6.2 Dokumentationskrav	21
7	Referenser	24