

## Driftstatistik vid massa- och pappersindustrin

### Orientering

Denna guide omfattar definitioner/anvisningar gällande driftstatistik inom massa- och pappersindustrin. Guiden avser att klargöra statistikföringen av avbrotts-, stopp- och störningsorsakerna, bland annat med hjälp av standardiserade begrepp.

En lämpligt uppbyggd och standardiserad driftstatistik ger

- ett underlag för bedömning av effektiviteten i befintliga produktionsavdelningar och maskiner över tid
- en bedömning av totala anläggningseffektiviteten som kan utgöra underlag för effektivitetshöjande insatser
- möjlighet till jämförelser av utrustning mellan fabriker och företag.

Guiden nyttjas för att mäta per avdelning av en anläggning. Anläggningsmätning är en totalsammanställning av avdelningarna.

Denna guide avses vara tillämplig på alla produktionsavdelningar inom massa- och pappersindustrin.

### Ändringar sedan föregående utgåva

Denna utgåva skiljer sig från föregående genom att:

- Från och med utgåva 4 är dokumentet klassat som en guide istället för standard i enlighet med SSG:s riktlinjer om vägledande och informativt material. Vidare har figurer omarbetats för att ge en tydligare vy över hur förluster inverkar på mätning av verkningsgrader.
- Förtydliganden har tillkommit gällande tolkning av förluster som inte kan anses vedertagna.
- Beräkningar i kapitel 5 – ”Verkningsgradsbegrepp” har ändrats till att utgå från en basformel med hjälptext för att kunna hantera förutsättningar relaterade till typ av produktionsavsnitt.

### Innehåll

<b>1</b>	<b>Relaterade dokument</b> . . . . .	2
<b>2</b>	<b>Tillgänglighet (tidsbegrepp)</b> . . . . .	2
	2.1 Interna avbrott/stopp . . . . .	3
	2.1.1 Uppdelningstyper för interna avbrott/stopp . . . . .	3
<b>3</b>	<b>Anläggningsutnyttjande (hastighetsbegrepp)</b> . . . . .	4
<b>4</b>	<b>Kvalitetsutbyte (produktionsbegrepp)</b> . . . . .	5
<b>5</b>	<b>Verkningsgradsbegrepp</b> . . . . .	6
	5.1 Tillgänglighet – detaljnivåer . . . . .	6
	5.2 Anläggningsutnyttjande – detaljnivåer . . . . .	6
	5.3 Kvalitetsutbyte – detaljnivåer . . . . .	6