Förhandsgranskning / Preview Standard withdrawn.

SSG®

Rapport SSG 1908

Datum	Utgåva	Beteckning	Sida
2011-01-14	2	TKY	1 (7)

Ytbeläggningar på metall med kompositmaterial inom massa- och pappersindustrin

Orientering

Denna rapport ger rekommendationer och anvisningar gällande ytbeläggningar på metall med kompositmaterial inom massa- och pappersindustrin. Ytbeläggning med kompositmaterial kan i många fall medföra stora kostnadsbesparingar, ökad tillförlitlighet och livslängd på utrustning. Kompositmaterial kan ersätta exklusiva stålkvaliteter, gummibeläggningar, glasfiberlining, epoxibeläggningar, m.m. som skydd mot slitage, erosion korrosion, kavitation, kemikalieangrepp, oönskade avlagringar (kladdning) m.m. Genom kompositmaterialets egenskaper kan också energiförbrukningen i kompositbelagda eller komposituppgraderade pumpsystem reduceras med upp till 30%. Kompositer ger normalt en mycket hög vidhäftning i jämförelse med andra traditionella epoxibeläggningar. Kompositmaterialen har på senare år utvecklats mot allt bredare användningsområden exempelvis i miljöer med höga temperaturer i kombination med aggressiva kemikalider, (t.ex. blekmedel).

Innehåll

1 Allmänt . . . 2
1.1 Behörighetskrav . . . 2
1.2 Arbetsmiljö . . . 2

2 Kompositer för ytskydd av metall . . . 2
2.1 Keramiskt armerad komposit . . . 2
2.1.1 Användningsområden . . . 2
2.2 Legeringsarmera komposit . . . 3
2.2.1 Användningsområden . . . 3
2.3 Mineraliskt armerad komposit . . . 3
2.3.1 Användningsområden . . . 3

3 Genomförande . . . 3
3.1 Förbehandling . . . 4
3.2 Blandning . . . 4
3.2.1 Högviskositetsprodukter . . . 4
3.2.2 Lågviskositetsprodukter . . . 4
3.3 Applicering . . . 5
3.3.1 Pensel-, roller-, spackelapplicering . . . 5
3.3.2 Sprutapplicering . . . 5
3.4 Härdning . . . 5
3.4.1 Härdning i rumstemperatur . . . 5
3.4.2 Härdning vid förhöjd temperatur . . . 5

4 Typiska orsaker till fel och misslyckanden . . . 6

5 Tekniska egenskapskrav för kompositer . . . 6

6 Kvalitetskontroll och inspektion . . . 7
6.1 Appliceringsmiljö . . . 7
6.2 Inspektion under förarbete . . . 7
6.2.1 Ytstruktur . . . 7
6.2.2 Tester och borttagning av föroreningar . . . 7
6.3 Kontroll av beläggning . . . 7
6.4 Portäthetstestnig och reparation av porer . . . 7

Not to be reprinted without permission