

Ytbeläggningar på metall med kompositmaterial inom massa- och pappersindustrin

Orientering

Denna rapport ger rekommendationer och anvisningar gällande ytbeläggningar på metall med kompositmaterial inom massa- och pappersindustrin. Ytbeläggning med kompositmaterial kan i många fall medföra stora kostnadsbesparingar, ökad tillförlitlighet och livslängd på utrustning. Kompositmaterial kan ersätta exklusiva stålqualiteter, gummibeläggningar, glasfiberlining, epoxibeläggningar, m.m. som skydd mot slitage, erosion korrosion, kavitation, kemikalieangrepp, oönskade avlagringar (kladdning) m.m. Genom kompositmaterialens egenskaper kan också energiförbrukningen i kompositbelagda eller komposituppgraderade pumpsystem reduceras med upp till 30%. Kompositger normalt en mycket hög vidhäftning i jämförelse med andra traditionella epoxibeläggningar. Kompositmaterialen har på senare år utvecklats mot allt bredare användningsområden exempelvis i miljöer med höga temperaturer i kombination med aggressiva kemikalier, (t.ex. blekmedel).

Innehåll

1 Allmänt	2
1.1 Behörighetskrav	2
1.2 Arbetsmiljö	2
2 Kompositger för ytskydd av metall	2
2.1 Keramiskt armerad komposit	2
2.1.1 Användningsområden	2
2.2 Legeringsarmera komposit	3
2.2.1 Användningsområden	3
2.3 Mineraliskt armerad komposit	3
2.3.1 Användningsområden	3
3 Genomförande	3
3.1 Förbehandling	4
3.2 Blandning	4
3.2.1 Högviskositetsprodukter	4
3.2.2 Lågviskositetsprodukter	4
3.3 Applicering	5
3.3.1 Pensel-, roller-, spackelapplicering	5
3.3.2 Sprutapplicering	5
3.4 Härdning	5
3.4.1 Härdning i rumstemperatur	5
3.4.2 Härdning vid förhöjd temperatur	5
4 Typiska orsaker till fel och misslyckanden	6
5 Tekniska egenskapskrav för kompositger	6
6 Kvalitetskontroll och inspektion	7
6.1 Appliceringsmiljö	7
6.2 Inspektion under förarbete	7
6.2.1 Ytstruktur	7
6.2.2 Tester och borttagning av föroreningar	7
6.3 Kontroll av beläggning	7
6.4 Portäthetstestning och reparation av porer	7