

Fogfria golvbeläggningar av plastbaserad massa inom massa och pappersindustrin

Orientering

Denna rapport ger anvisningar gällande val av fogfria golvbeläggningar av plastbaserad massa inom massa- och pappersindustrin.

Håkan Forsberg, Golvanalys Sverige AB och Sveff (Sveriges Färgfabrikanters Förening) har deltagit i arbetet med att ta fram utgåva 2 av Rapport SSG 1906.

Innehåll

1 Allmänt	3
2 Beläggningstyper	4
2.1 Dammbindning, impregnering och försegling	4
2.2 Målning	4
2.2.1 Akrylatbaserad målningsfärg	4
2.2.2 Epoxibaserad målningsfärg	4
2.2.2.1 Vattenburen epoxifärg	4
2.2.2.2 Epoxifärg innehållande lösningsmedel	4
2.3 Tunnskiktsbeläggningar <1 mm	5
2.4 Massabeläggningar	5
2.4.1 Allmänt	5
2.4.1.1 Akrylbeläggningar	6
2.4.1.2 Epoxibeläggningar	7
2.4.1.3 Polyuretanbeläggningar, PU	7
2.4.1.4 Vinylester- polyesterbeläggningar	8
2.4.2 Beläggningsteknik	9
2.4.2.1 Metod 1, Självutjämnande beläggning (massiv beläggning)	9
2.4.2.2 Metod 2, Uppströad beläggning. Slurrymetoden (strukturbeläggning)	10
2.4.2.3 Metod 3, Stålglättad beläggning (omättat plastbruk)	10
2.4.2.4 Metod 4, Stålglättad beläggning (mättat plastbruk)	11
2.4.2.5 Metod 5, Kompaktbeläggning	11
2.4.3 Bindemedel och beläggningsteknik	12
2.4.4 Funktionskrav	12
2.4.4.1 Halkskydd	13
2.4.4.2 Torr miljö	13
2.4.4.3 Våt miljö	14
2.4.4.4 Termisk belastning	14
2.4.4.5 Kemisk belastning	15
2.4.4.6 ESD-golv, antistatiskt och elektrostatiskt avledande beläggningar	16
3 Utförande av beläggningar	17
3.1 Självutjämnande beläggningar	17
3.2 Uppströade beläggningar	17
3.3 Stålglättade beläggningar (omättat plastbruk)	18
3.4 Stålglättade beläggningar (mättat plastbruk)	18
3.5 Kompaktbeläggningar	19
3.6 Avjämning med plastbruk	19
4 Beläggningsteknikernas för- och nackdelar	20
4.1 Självutjämnande beläggningar	20
4.2 Uppströade beläggningar	20
4.3 Stålglättade beläggningar (omättat plastbruk)	20
4.4 Stålglättade beläggningar (mättat plastbruk)	21
4.5 Kompaktbeläggningar	21

5 Underlaget	22
5.1 Funktionskrav	22
5.1.1 Betong	22
5.1.2 Bitumenprodukter	23
5.1.3 Avjämningsprodukter	23
5.1.3.1 Cementbaserade	23
5.1.3.2 Plastbaserade	23
5.1.4 Klinker och andra keramiska material	23
5.2 Förarbete	23
5.2.1 Avfettning	24
5.2.2 Fräsning	24
5.2.3 Blästring	24
5.2.4 Betning med syra	24
5.2.5 Flamrensning	25
5.2.6 Slipning	25
5.2.7 Primning	25
6 Skador	26
6.1 Direkta mekaniska skador som är begränsade i storlek	26
6.2 Skador som är orsakade av åldring eller materialutmattnings	26
6.3 Skador som är hänförliga till termochock	26
6.4 Kemikalieangrepp	26
6.5 Däckmärken	27
7 Faktorer som kan bidra till ökad livslängd hos golvmassor	27
8 Kontrollåtgärder	28
8.1 Före beläggningsarbetet	28
8.2 Under pågående arbete	28
8.3 Efter färdigt arbete	29
9 Garantikrav	30
Bilaga 1 Protokoll för bedömning av golv med plastbaserad massabeläggning	
Bilaga 2 Förfrågningsunderlag inför arbete med plastbaserad massabeläggning av golv	
Bilaga 3 Protokoll för bedömning av utfört arbete med plastbaserad massabeläggning på golv	