Förhandsgranskning / Preview

SSG

Rapport SSG 1906

Datum	Utgåva	Beteckning	Sida
2009-10-01	2	TKB/TKY	1 (30)

Fogfria golvbeläggningar av plastbaserad massa inom massa och pappersindustrin

Orientering

Denna rapport ger anvisningar gällande val av fogfria golvbeläggningar av plastbaserad massa inom massa- och pappersindustrin.

Håkan Forsberg, Golvanalys Sverige AB och Sveff (Sveriges Färgfabrikanters Förening) har deltagit i arbetet med att ta fram utgåva 2 av Rapport SSG 1906.

Innehåll

1 Allmänt . . . 3

2 Beläggningstyper . . . 4
2.1 Dammbindning, impregnering och försegling . . . 4
2.2 Målning . . . 4
2.2.1 Akrylatbaserad målningsfärg . . . 4
2.2.2 Epoxibaserad målningsfärg . . . 4
2.2.2.1 Vattenburen epoxifärg . . . 4
2.2.2.2 Epoxifärg innehållande lösningsmedel . . . 4
2.3 Tunnskiktsbeläggningar <1 mm . . . 5
2.4 Massabeläggningar . . . 5
2.4.1 Allmänt . . . 5
2.4.1.1 Akrylbeläggningar . . . 6
2.4.1.2 Epoxibeläggningar . . . 7
2.4.1.3 Polyuretanbeläggningar, PU . . . 7
2.4.1.4 Vinylester- polyesterbeläggningar . . . 8
2.4.2 Beläggningsmetodik . . . 9
2.4.2.1 Metod 1, Självutjämnande beläggning (massiv beläggning) . . . 9
2.4.2.2 Metod 2, Uppströad beläggning. Slurrymetoden (strukturbeläggning) . . . 10
2.4.2.3 Metod 3, Stålglättad beläggning (omättat plastbruk) . . . 10
2.4.2.4 Metod 4, Stålglättad beläggning (mättat plastbruk) . . . 11
2.4.2.5 Metod 5, Kompaktbeläggning . . . 11
2.4.3 Bindemedel och beläggningsmetod . . . 12
2.4.4 Funktionskrav . . . 12
2.4.4.1 Halkskydd . . . 13
2.4.4.2 Torr miljö . . . 13
2.4.4.3 Våt miljö . . . 14
2.4.4.4 Termisk belastning . . . 14
2.4.4.5 Kemisk belastning . . . 15
2.4.4.6 ESD-golv, antistatiskt och elektrostatiskt avledande beläggningar . . . 16

3 Utförande av beläggningar . . . 17
3.1 Självutjämnande beläggningar . . . 17
3.2 Uppströade beläggningar . . . 17
3.3 Stålglättade beläggningar (omättat plastbruk) . . . 18
3.4 Stålglättade beläggningar (mättat plastbruk) . . . 18
3.5 Kompaktbeläggningar . . . 19
3.6 Avjämning med plastbruk . . . 19

4 Beläggningsmetodernas för- och nackdelar . . . 20
4.1 Självutjämnande beläggningar . . . 20
4.2 Uppströade beläggningar . . . 20
4.3 Stålglättade beläggningar (omättat plastbruk) . . . 20
4.4 Stålglättade beläggningar (mättat plastbruk) . . . 21
4.5 Kompaktbeläggningar . . . 21

Köpmangatan 1, SE-852 31 Sundsvall, Sweden PHONE +46 60 14 15 00 E-MAIL info@ssg.se WEB www.ssg.se

Not to be reprinted without permission

Förhandsgranskning / Preview

5 Underlaget **22**
5.1 Funktionskrav **22**
5.1.1 Betong **22**
5.1.2 Bitumenprodukter **23**
5.1.3 Avjämningsprodukter **23**
5.1.3.1 Cementbaserade **23**
5.1.3.2 Plastbaserade **23**
5.1.4 Klinker och andra keramiska material **23**
5.2 Förarbete **23**
5.2.1 Avfettning **24**
5.2.2 Fräsning **24**
5.2.3 Blästring **24**
5.2.4 Betning med syra **24**
5.2.5 Flamrensning **25**
5.2.6 Slipning **25**
5.2.7 Primning **25**

6 Skador **26**
6.1 Direkta mekaniska skador som är begränsade i storlek **26**
6.2 Skador som är orsakade av åldring eller materialutmattning **26**
6.3 Skador som är hänförbara till termochock **26**
6.4 Kemikalieangrepp **26**
6.5 Däckmärken **27**

7 Faktorer som kan bidra till ökad livslängd hos golvmassor **27**

8 Kontrollåtgärder **28**
8.1 Före beläggningsarbetet **28**
8.2 Under pågående arbete **28**
8.3 Efter färdigt arbete **29**

9 Garantikrav **30**

Bilaga 1 Protokoll för bedömning av golv med plastbaserad massabeläggning

Bilaga 2 Förfrågningsunderlag inför arbete med plastbaserad massabeläggning av golv

Bilaga 3 Protokoll för bedömning av utfört arbete med plastbaserad massabeläggning på golv