

Fogfria golvbeläggningar av plastbaserad massa inom massa och pappersindustrin

Orientering

Denna rapport ger anvisningar gällande val av fogfria golvbeläggningar av plastbaserad massa inom massa- och pappersindustrin.

Håkan Forsberg, Golvanalys Sverige AB och Sveff (Sveriges Färgfabrikanters Förening) har deltagit i arbetet med att ta fram utgåva 2 av Rapport SSG 1906.

Innehåll

| | |
|---|-----------|
| 1 Allmänt | 3 |
| 2 Beläggningstyper | 4 |
| 2.1 Dammbindning, impregnering och försegling | 4 |
| 2.2 Målning | 4 |
| 2.2.1 Akrylatbaserad målningsfärg | 4 |
| 2.2.2 Epoxibaserad målningsfärg | 4 |
| 2.2.2.1 Vattenburen epoxifärg | 4 |
| 2.2.2.2 Epoxifärg innehållande lösningsmedel | 4 |
| 2.3 Tunnskiktsbeläggningar <1 mm | 5 |
| 2.4 Massabeläggningar | 5 |
| 2.4.1 Allmänt | 5 |
| 2.4.1.1 Akrylbeläggningar | 6 |
| 2.4.1.2 Epoxibeläggningar | 7 |
| 2.4.1.3 Polyuretanbeläggningar, PU | 7 |
| 2.4.1.4 Vinylester- polyesterbeläggningar | 8 |
| 2.4.2 Beläggningsmetodik | 9 |
| 2.4.2.1 Metod 1, Självutjämnande beläggning (massiv beläggning) | 9 |
| 2.4.2.2 Metod 2, Uppströad beläggning. Slurrymetoden (strukturbeläggning) | 10 |
| 2.4.2.3 Metod 3, Stålglättad beläggning (omättat plastbruk) | 10 |
| 2.4.2.4 Metod 4, Stålglättad beläggning (mättat plastbruk) | 11 |
| 2.4.2.5 Metod 5, Kompaktbeläggning | 11 |
| 2.4.3 Bindemedel och beläggningsmetod | 12 |
| 2.4.4 Funktionskrav | 12 |
| 2.4.4.1 Halkskydd | 13 |
| 2.4.4.2 Torr miljö | 13 |
| 2.4.4.3 Våt miljö | 14 |
| 2.4.4.4 Termisk belastning | 14 |
| 2.4.4.5 Kemisk belastning | 15 |
| 2.4.4.6 ESD-golv, antistatiskt och elektrostatiskt avledande beläggningar | 16 |
| 3 Utförande av beläggningar | 17 |
| 3.1 Självutjämnande beläggningar | 17 |
| 3.2 Uppströade beläggningar | 17 |
| 3.3 Stålglättade beläggningar (omättat plastbruk) | 18 |
| 3.4 Stålglättade beläggningar (mättat plastbruk) | 18 |
| 3.5 Kompaktbeläggningar | 19 |
| 3.6 Avjämning med plastbruk | 19 |
| 4 Beläggningsmetodernas för- och nackdelar | 20 |
| 4.1 Självutjämnande beläggningar | 20 |
| 4.2 Uppströade beläggningar | 20 |
| 4.3 Stålglättade beläggningar (omättat plastbruk) | 20 |
| 4.4 Stålglättade beläggningar (mättat plastbruk) | 21 |
| 4.5 Kompaktbeläggningar | 21 |

| | |
|---|-----------|
| 5 Underlaget | 22 |
| 5.1 Funktionskrav | 22 |
| 5.1.1 Betong | 22 |
| 5.1.2 Bitumenprodukter | 23 |
| 5.1.3 Avjämningsprodukter | 23 |
| 5.1.3.1 Cementbaserade | 23 |
| 5.1.3.2 Plastbaserade | 23 |
| 5.1.4 Klinker och andra keramiska material | 23 |
| 5.2 Förarbete | 23 |
| 5.2.1 Avfettning | 24 |
| 5.2.2 Fräsning | 24 |
| 5.2.3 Blästring | 24 |
| 5.2.4 Betning med syra | 24 |
| 5.2.5 Flamrensning | 25 |
| 5.2.6 Slipning | 25 |
| 5.2.7 Primning | 25 |
| 6 Skador | 26 |
| 6.1 Direkta mekaniska skador som är begränsade i storlek | 26 |
| 6.2 Skador som är orsakade av åldring eller materialutmattnings | 26 |
| 6.3 Skador som är hänförliga till termochock | 26 |
| 6.4 Kemikalieangrepp | 26 |
| 6.5 Däckmärken | 27 |
| 7 Faktorer som kan bidra till ökad livslängd hos golvmassor | 27 |
| 8 Kontrollåtgärder | 28 |
| 8.1 Före beläggningsarbetet | 28 |
| 8.2 Under pågående arbete | 28 |
| 8.3 Efter färdigt arbete | 29 |
| 9 Garantikrav | 30 |
| Bilaga 1 Protokoll för bedömning av golv med plastbaserad massabeläggning | |
| Bilaga 2 Förfrågningsunderlag inför arbete med plastbaserad massabeläggning av golv | |
| Bilaga 3 Protokoll för bedömning av utfört arbete med plastbaserad massabeläggning på golv | |