Förhandsgranskning / Preview Standard withdrawn.

SSG
Sweden
SKOGSINDUSTRIERNAS TEKNIK AB
Pulp and Paper Industries' Engineering Co

Rör av kemikaliebeständig, glasfiberarmerad, omättad esterplast för processledningar. GAP-rör

Orientering

Denna utgåva skiljer sig från utgåva 3 i huvudsak genom att den har anpassats till Plaströrsnormerna samt motsvarande finsk standard på området.

1 Beteckning

GAP-rör SSG 1801 - Innerdiameter (D_i) - Tryckklass - Plasttyp - (Handupplagt/ /Förstärkt)[1)]

1.1 Exempel

GAP-rör SSG 1801 - 50 - PN1 - Vinylester

[1)] *Om handupplagda rör med förstärkt inner- och spärrskikt önskas får detta särskilt anges i beteckningen.*

2 Fordringar

2.1 Allmänt

2.11 Material

I tillämpliga delar enligt Plaströrsnormerna.

2.12 Tillverkning

I tillämpliga delar enligt Plaströrsnormerna.

2.13 Märkning

Rör skall varaktigt märkas efter hela dess längd med ett max avstånd av 1 m mellan märkningarna.

Märkningen skall omfatta:
- Tillverkarens namn eller varumärke
- Typ av plast
- Tryckklass (PN)
- Standard eller typgodkännandenummer
- Dimension (Innerdiameter x godstjocklek)
- Tillverkningstidpunkt (år och månad)

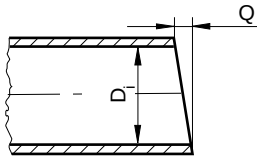
2.14 Längd

Rörens nominella längder skall vara 4, 5 och 6 m samt multiplar av dessa.

Längdtolerans ± 25 mm mätt vid temperaturen (23 ± 2)°C.

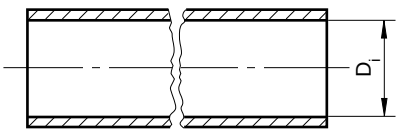
2.15 Kantavvikelse

Tillåten kantavvikelse Q enligt nedan.



D_i(mm)	Q_{max}(mm)
≤ 250	3
> 250 ≤ 600	6

2.2 Dimensioner



Innerdiameter D_i	50	80	100	150	200	250	300	400	500	600
Toleranser	±1,3	±1,4	±1,5	±1,8	±2	±2,3	±2,5	±3	±3,5	±4

2.3 Tryckklass (PN)

PN 1, PN 6 och PN 10.

Postal address	Phone	Telefax	Number of app.
Box 140, S-851 03 Sundsvall	060-12 38 50	060-15 07 10	

Eftertryck utan särskilt medgivande förbjudet