



Sweden

**SKOGSINDUSTRIERNAS
TEKNIK AB**

Pulp and Paper Industries' Engineering Co

SSG 1801Date
1988-10-01Edition
4Designation
TKRRPage
1(1)

Rör av kemikaliebeständig, glasfiberarmerad, omättad esterplast för processledningar. GAP-rör

Orientering

Denna utgåva skiljer sig från utgåva 3 i huvudsak genom att den har anpassats till Plaströrsnormerna samt motsvarande finsk standard på området.

1 Beteckning

GAP-rör SSG 1801 - Innerdiameter (D_i) - Tryckklass - Plasttyp - (Handupplagt/ Förstärkt)¹⁾

1.1 Exempel

GAP-rör SSG 1801 - 50 - PN1 - Vinylester

¹⁾ Om handupplagda rör med förstärkt inner- och spärrskikt önskas får detta särskilt anges i beteckningen.

2 Fordringar

2.1 Allmänt

2.1.1 Material

I tillämpliga delar enligt Plaströrsnormerna.

2.1.2 Tillverkning

I tillämpliga delar enligt Plaströrsnormerna.

2.1.3 Märkning

Rör skall varaktigt märkas efter hela dess längd med ett max avstånd av 1 m mellan märkningarna.

Märkningen skall omfatta:

- Tillverkarens namn eller varumärke
- Typ av plast
- Tryckklass (PN)
- Standard eller typgodkännandenummer
- Dimension (Innerdiameter x godstjocklek)
- Tillverkningstidpunkt (år och månad)

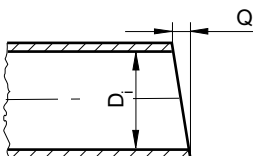
2.1.4 Längd

Rörens nominella längder skall vara 4, 5 och 6 m samt multiplar av dessa.

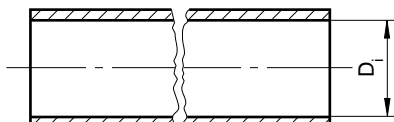
Längdtolerans ± 25 mm mätt vid temperaturen $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$.

2.1.5 Kantavvikelse

Tillåten kantavvikelse Q enligt nedan.



D_i (mm)	Q_{\max} (mm)
≤ 250	3
$> 250 \leq 600$	6

2.2 Dimensioner

Innerdiameter D_i	50	80	100	150	200	250	300	400	500	600
Toleranser	$\pm 1,3$	$\pm 1,4$	$\pm 1,5$	$\pm 1,8$	± 2	$\pm 2,3$	$\pm 2,5$	± 3	$\pm 3,5$	± 4

2.3 Tryckklass (PN)

PN 1, PN 6 och PN 10.

Postal address
Box 140, S-851 03 Sundsvall

Phone
060-12 38 50

Telefax
060-15 07 10

Number of app.