



Allmänna tekniska bestämmelser vid rörledningsentreprenader

General technical regulations for pipework contracts

Orientering

Denna utgåva skiljer sig från utgåva 3 i huvudsak genom att avsnitten 1.2, 1.4, 2.12, 2.21, 2.42, 2.46, 2.48, 2.55, 3.1, 3.6, och 3.8 har omarbetats.

Bilagorna 1 och 2 har dessutom omarbetats helt.

Innehåll

- 1 Material
 - 2 Utförande
 - 2.1 Allmänt
 - 2.2 Svetsning
 - 2.3 Värmebehandling
 - 2.4 Montage
 - 3 Provning, kontroll och besiktning
- Bilaga 1 Kontroll av rörledningar
Bilaga 2 Anvisningar gällande a-priser och mättningsförfarande vid rörledningsentreprenader

1 Material

- 1.1 Rör och rördelar, flänsförband, armatur, rörupphängningsutrustning samt isolering skall, om ej annat föreskrivs i ritningar och specifikationer, levereras/utföras i tillämpliga delar enligt standarder angivna i SSG 1650, Anvisningar för val av material och komponenter samt kontroll av rörsystem. Antal, typer, dimensioner och dylikt enligt rör- och /eller andra specifikationer.
- 1.2 Överenskommelse träffas mellan Beställare och Leverantör om vilka typer av rörupphängningsutrustning enligt SSG 7005 som skall användas. Vid valet av rörupphängningar skall anvisningarna i SSG 1591 gällande ekonomisk isolertjocklek beaktas. Typ av glidstöd skall väljas med särskilt beaktande av detta.
- 1.3 Rörupphängningsutrustning enligt SSG 7005 (sk primärupphängningar) skall varmförzinkas. Stödkonstruktioner (sk sekundärupphängningar) utförs med målnings-system enligt SSG 1012, Val av målnings-system. Om målade klammer i fixar förekommer skall insidan vara fri från färg. Bättringsmålning av rörupphängningsutrustning utförs av Leverantören.

Introduction

The principal difference between this edition and Edition 3 is that Clauses and Subclauses 1.2, 1.4, 2.12, 2.21, 2.42, 2.46, 2.48, 2.55, 3.1, 3.6, and 3.8 have been revised.

Appendices Nos 1 and 2 also have been completely revised.

Contents

- 1 Materials
 - 2 Construction
 - 2.1 General
 - 2.2 Welding
 - 2.3 Heat treatment
 - 2.4 Installation
 - 3 Tests, checks and inspection
- Appendix No 1 Inspection of pipelines
Appendix No 2 Instructions regarding rates and measurement procedure for pipework contracts

1 Materials

- 1.1 Pipes and fittings, flanged connections, valves, pipe support equipment and insulation shall, unless otherwise specified on drawings and in specifications, be supplied/constructed as appropriate in accordance with the standards listed in SSG 1650, Instructions for the selection of materials and components and the inspection of pipe systems. The quantities, types, sizes and similar shall comply with pipework and/or other specifications.
- 1.2 An agreement shall be reached between the Purchaser and Supplier as to which types of pipe support equipment set out in SSG 7005 shall be used. In selecting pipe supports, consideration shall be given to the instructions in SSG 1591 regarding economical insulation thickness. The type of pipe saddle shall be selected with special reference to this.
- 1.3 Pipe support equipment in accordance with SSG 7005 (primary supports) shall be hot-dip zinc coated. Bases (secondary supports) shall be treated with a paint system in accordance with SSG 1012, Choice of paint system. If painted clamps are used in pipe anchorages, the insides of these shall be unpainted. Touch-up painting of pipe support equipment shall be carried out by the Supplier.