



## Svetsade gängrör. Rostfritt stål

### Orientering

Denna standard är ett urval ur den internationella standarden ISO 7598 - Stainless steel tubes suitable for screwing, in accordance with ISO 7/1. Till rör enligt denna standard används gängade rördelar i rostfritt stål enligt SSG 1390.

### 1 Beteckning

**Rör ISO 7598 - Material - Anslutning (DN)**

#### 1.1 Exempel

**Rör ISO 7598 - SS-stål 23 48-23 - DN 25**

### 2 Fordringar

#### 2.1 Allmänt

#### 2.11 Längd

Levereras i längder om 4000 - 7000 mm

#### 2.12 Toleranser

Ytterdiameter och godstjocklek enligt ISO 1127

Ytterdiameter		Godstjocklek	
Tolerans klass	Tillåten avvikelse	Tolerans klass	Tillåten avvikelse
D3	$\pm 0,75\%$ , min $\pm 0,3$ mm	T3	$\pm 10\%$ , min $\pm 0,2$ mm

Vikt enligt ISO 7598

Vikt	
Tolerans klass	Tillåten avvikelse
M1	$\pm 10\%$ , för enstaka rör och poster under 10 ton
C1	$\pm 7,5\%$ , för poster $\geq 10$ ton

#### 2.13 Ytbeskaffenhet

Rören skall ha släta ytor. Förhöjningar, fördjupningar eller grunda längsgående repor, som sammanhänger med tillverkningsförfarandet tillåts, såvida toleransgränserna inte överskrids. Rörändarna skall vara avskurna vinkelrätt mot röraxeln och fria från grader.

#### 2.14 Märkning

Rören skall vara så märkta att de kan identifieras med avseende på tillverkare (firmanamn eller varumärke) och intyg. Se Tryckkärlskommissionens rörledningsnormer 1978 (RN 78). Märkning utförs över rörets hela längd med klartext omfattande:

- firmanamn eller varumärke
- material- och tillståndsbeteckning enligt svensk standard, eller annan nationell eller internationell standard.
- värden för  $D_y \times T$
- av arbetarskyddsstyrelsen anvisat nummer för tillverkning, (ASS-nr).
- styrkefaktor, Z

#### 2.15 Kontroll

Rören skall vara kontrollerade enligt SS 21 97 11.