

## Färgsystem för miljöer inom industrin – krav och tester

### Orientering

Inom industrin ställs höga krav på hållbarhet och därför är det viktigt med färgsystem som klarar av att skydda underlaget trots krävande miljöer.

I den här standarden har SSG definierat ett antal färgtyper och färgsystem samt de olika tester som de behöver klara för att kunna klassas som något av SSG:s färgsystem. Standarden vänder sig till färgtillverkare och personal som utför tester eller granskar färdigt resultat.

De färgsystem som tas upp i standarden är avsedda för målning av kolstål och varmförzinkat stål. Urvalet av färgsystem bygger på mångårig erfarenhet och kompetens från industrin genom SSG:s ytskyddskommitté och nätverk.

Som komplement till SSG 1100 kan SSG 1006 och SSG 1012 användas.

**SSG 1006** är en fabrikatförteckning som listar de färgsystem som uppfyller SSG:s krav.

I **SSG 1012** beskrivs olika miljöer inom industrin och vilka färgsystem som är lämpliga att välja i de olika miljöerna.

---

## Ändringar sedan föregående utgåva

Denna utgåva skiljer sig från föregående genom att:

- Standardens disposition har ändrats.
- Kraven på testplåtar har ändrats.
- Färgtyper som inte ingår i något av de färgsystem som tas upp i denna standard har tagits bort.
- Krav på torktid och toleranser för skiktjocklek har ändrats.
- Kapitel 6 – "Genomförandeprocess och förvaltning av resultat" har lagts till för att tydliggöra genomförandeprocessen.
- Det har tillkommit krav på att REACH-förordningen och arbetsmiljölagstiftning ska uppfyllas.
- Kravet på att färgtypen TD ska vara hartsmodifierad har tagits bort. Eftersom TA och TD då får samma beskrivning tas TA bort och ersätts av TD, som är en kemiskt härdande tvåkomponenters epoxitäckfärg.
- GK120 TB80<sup>1)</sup> har ändrats till GK160 TB80.
- GK80 GA100 TB60<sup>1)</sup> har ändrats till GK80 GS100 TB60.
- GB40<sup>1)</sup> har tagits bort som eget färgsystem. Färgtypen GB40 kvarstår dock som en del av andra färgsystem.

---

1) GK120 TB80, GK80 GA100 TB60 och GB40 kommer att stå kvar i **SSG 1006** för de färgtillverkare som testat dessa färgsystem innan denna utgåva av SSG 1100.