



Svetsfläns med krage. PN 40

orientering

Denna standard är ett urval ur SMS 2035.

1 Beteckning

Svetsfläns med krage SMS 2035 - DN - Plan tätningsyta

1.1 Exempel

Svetsfläns med krage SMS 2035 - 15 - Plan tätningsyta

2 Fordringar

2.1 Material

SS-stål 1430.

2.2 Utförande

Pressad, smidd eller formad av valsad profil och hopsvetsad. Ytterkanterna skall vara fria från grader. Plan tätningsyta.

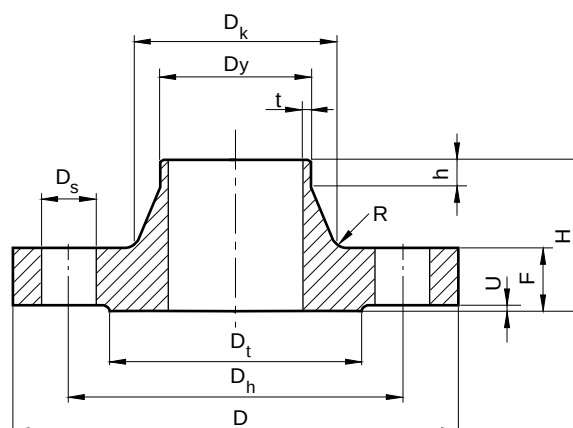
2.3 Märkning

Enligt SMS 2022.

2.4 Tryck och temperaturer

Enligt SMS 333.

2.5 Dimensioner



DN	Rör D _y	t	D	D _k	D _t	H	h	F	U	R	Skruvhål			
											Antal	D _s	D _h	Frigång för gänga
15	21,3	2	95	32	47	38	6	16	2	4	4	14	65	M 12
20	26,9	2,3	105	40	58	40	6	18	2	4	4	14	75	M 12
25	33,7	2,6	115	46	68	40	6	18	2	4	4	14	85	M 12
40	48,3	2,6	150	64	88	45	7	18	3	6	4	18	110	M 16
50	60,3	2,9	165	75	102	48	8	20	3	6	4	18	125	M 16
80	88,9	3,2	200	105	133	58	12	24	3	8	8	18	160	M 16
100	114,3	3,6	235	134	158	65	12	24	3	8	8	22	190	M 20
150	168,3	4,5	300	192	212	75	12	38	3	10	8	26	250	M 24
200	219,1	6,3	375	244	285	88	16	34	3	10	12	30	320	M 27
250	273	7,1	450	306	345	105	18	38	3	12	12	33	385	M 30
300	323,9	8	515	362	410	115	18	42	4	12	16	33	450	M 30
350	355,6	8,8	580	408	465	125	20	46	4	12	16	36	510	M 33
400	406,4	11	660	462	535	135	20	50	4	12	16	39	585	M 36