



Anvisningar för utförande av målningskontroll

Orientering

Denna standard ger anvisningar om utförande av målningskontroll på industrianläggningar. Dokumentet används som stöd vid planering, upphandling och utförande av kontroll, för att säkra att målningsarbeten utförs på rätt sätt och på så vis undvika felaktigt utförande med stora kostnader för reparations- och underhållsarbeten som följd.

Ändringar sedan föregående utgåva

Denna utgåva skiljer sig från den föregående genom att:

- Avsnitt 3.3.4 – ”Kontroll av förbehandling innan målning” har justerats.
- Referenser har kontrollerats och uppdaterats.
- Standarden har språkgranskats och dess utseende har uppdaterats till gällande mall för SSG-standarder.

Innehåll

1	Relaterade dokument	2
2	Inledning – utförande av ytbehandling	3
3	Grundkontroll	3
3.1	Kontrollomfattning	3
3.2	Konstruktiv utformning ur ytskyddssynpunkt	3
3.3	Krav på stålyta som ska målas	3
3.4	Färg eller färgsystem	5
3.5	Målningsutrustning	5
3.6	Blandning och applicering	5
3.7	Brukstid	5
3.8	Övermålningsintervall och skiktjocklek	5
3.9	Kontroll- och mätutrustning	5
3.10	Temperatur, relativ fuktighet och daggpunkt	5
3.11	Kontroll av skiktjocklek	6
3.12	Kontroll av färdig målning	7
4	Tilläggskontroll	7
4.1	Våtprov	7
4.2	Vidhäftning	8
4.3	Portäthet	8
4.4	Ytor där högre estetiska krav ställs	8
4.5	Dammtest	8
4.6	Kloridtest	8
5	Krav på målningsentreprenör och dess personal	9
6	Kontrollredovisning	9
6.1	Dagbok	9
6.2	Kontrollrapporter	9
6.3	Kontrollintyg	9
7	Referenser	10

Bilaga 1: Rapport över grundkontroll

Bilaga 2: Rapport över tilläggskontroll vid rostskyddsmålning

Bilaga 3: Avvikelsesrapport

Bilaga 4: Övergripande beskrivning av kontrollens omfattning

1 Relaterade dokument

Handbok i rostskyddsmålning (Swerea KIMAB 2015).