



Anvisningar för utförande av nymålning på varmförzinkat stål

Orientering

Denna standard ger anvisningar om utförande av nymålning på varmförzinkat stål i industrimiljö enligt SSGs ytskyddsstandard. Syftet är att säkra rätt utförande med minskade kostnader för ommålning och underhållsarbete som följd.

Ändringar sedan föregående utgåva

Denna utgåva skiljer sig från föregående genom att:

- Kontroll har gjorts av att hänvisningar till andra standarder och anvisningar fortfarande är relevanta.
- Krav för vidhäftning har ändrats från 2 MPa till 2,5 MPa, om det inte förekommer adhesionsbrott mellan varmförzinkad yta och första lagret färg. Då gäller 5 MPa. Samma krav gäller två-komponentsfärg.
- Standardens utseende har uppdaterats till senaste mallen för SSG-standarder.

Innehåll

1	Relaterade dokument	1
2	Målningssystembeteckning	2
3	Krav	2
	3.1 Rengöring	2
	3.2 Förbehandling	2
	3.3 Skada på förzinkning	3
	3.4 Applicering av färg	3
	3.5 Svåråtkomlig yta	4
	3.6 Mekanisk skada	4
	3.7 Krav på färdigt färgsystem	4
4	Referenser	6

1 Relaterade dokument

Allmänna bestämmelser vid projektering och upphandling av ytskydd genom målning (t.ex. krav på konstruktiv utformning, behörighets- och garantikrav m.m.) ges i [SSG 1000](#) – *Projektering och upphandling av ytskydd genom målning – allmänna bestämmelser*.