Förhandsgranskning / Preview

Utförande av ny- och underhållsmålning på metalliska och varmförzinkade material

Orientering

Denna standard ger anvisningar för utförande av ny- och underhållsmålning på metalliska och varmförzinkade material. Syftet är att säkra rätt utförande för att uppnå rätt kvalitet, minska riskerna för omarbete och minska onödiga kostnader.

Ändringar sedan föregående utgåva

Detta är en sammanslagning av de tidigare separata standarderna SSG 1005, SSG 1009 och SSG 1010. Sammanslagningen ska tydligare visa på likheter och skillnader mellan de tre olika typerna av målning (nymålning på metalliska material, underhållsmålning på metalliska material och nymålning på varmförzinkade material).

I övrigt skiljer sig den här utgåvan från tidigare utgåvor av SSG 1005, SSG 1009 och SSG 1010 på följande sätt:

- hela målningsprocessen har förtydligats, bland annat med en översiktlig processbild
- begreppen ”bättringsmålning” och ”underhållsmålning” har förtydligats
- behovet av förbehandling vid underhållsmålning kan se olika ut beroende på grad av nedbrytning av ytskydd
- hänvisningar och referenslista har uppdaterats
- dokumentet har språkgranskats och uppdaterats enligt gällande mall för SSG:s standarder.

Innehåll

1 Relaterade dokument 2
2 Terminologi 2
3 Inledning 3
4 Beteckning att använda vid upphandling 3
5 Krav 4
5.1 Kontroll och åtgärder av brister 4
5.2 Krav på underlaget 5
5.3 Rengöring 5
5.4 Förbehandling 5
5.5 Val av färgsystem 7
5.6 Applicering av färg 7
5.7 Krav på färdigmålad yta 9
6 Referenser 10

SSG Standarder omfattas av upphovsrätt och får inte spridas utan särskilt tillstånd.
ssgsolutions.com