



Kontaktpressning för Cu- och Al - förbindningar samt termografins betydelse i det förebyggande underhållet

Orientering

Dessa anvisningar behandlar kontaktpressning med förbindningar av koppar- och aluminium-ledare samt termografins betydelse i det förebyggande underhållet. Anvisningarna tar upp en del grundläggande begrepp inom området och ger råd och riktlinjer för planering och utförande. Anvisningarna gör dock ej anspråk på att vara fullständiga eller uttömmande, men kan i vissa sammanhang utgöra ett värdefullt verktyg för elteknikern. Fig. som medtagits har huvudsakligen - efter medgivande - hämtats från Elpress.



Innehåll

- 1 Inledning
 - 1.1 Systemteknik
 - 1.2 Ekonomi
- 2 Förbindningar - kontaktpressning, m.m.
 - 2.1 Kontroll
 - 2.2 Förbindningar, koppar
 - 2.3 Förbindningar, aluminium
 - 2.4 Produktmärkning
 - 2.5 Verktygssystem
 - 2.6 Säkerhet/Kontroll
 - 2.7 Miljötålighet och temperatur
 - 2.8 Kontaktpressning, klenare areor
- 3 Termografins betydelse i det förebyggande underhållet
- 4 Referenser

1 Inledning

Kontaktpressningsmetoden för elektrisk förbindning är den helt dominerande förbindningstekniken. Dock, vilket inte nog kan betonas, **är betydelsen av en på förhand utprovad kombination av förbindningselement och pressverktyg till den aktuella ledarearen avgörande för slutresultatet.** Haverier i förbindningar orsakas i de flesta fall av brister i samprovning av verktyg och förbindningar. Entreprenörer skall liksom egen personal alltid uppmärksammas på vikten av nyttjandet av samtrimmat system samt, men inte minst viktigt, att operatören har nödvändiga kunskaper inom området. *En väl genomförd kontaktpressning är grunden till en driftsäker skarv eller ändavslutning.*

I starkströmsföreskrifterna finns angivet att "skarvar, avgreningar och anslutningar i isolerade ledningar skall vara så, att betryggande isolation erhålls så väl mellan olika ledare som mellan ledare och jord. Skarvar och avgreningar i fast förlagd ledning skall vara utförda med kontaktpressade förband eller skruvförband eller på annat lika betryggande sätt". Beträffande betryggande isolation för skarvar, avgreningar och anslutningar, se svensk standard. Referens till standard, se avsnitt 4.